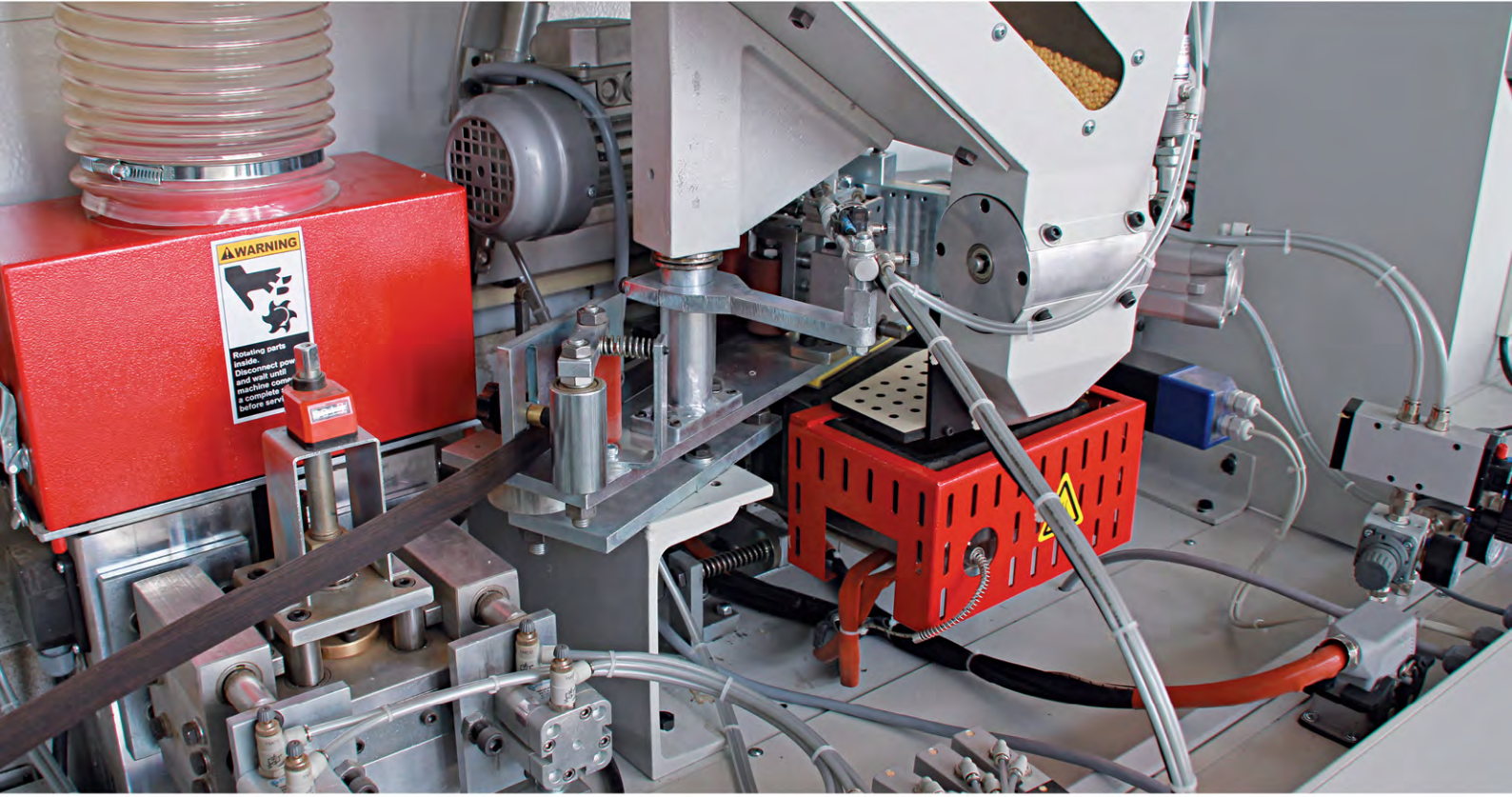


## Kenar Bantlama Makineleri *Edge Banding Machines*



T-EB 701 - 601 - 601 N  
157 - 156 - 153 - 201

Her kapasitede üretim için yüksek verimli kenar bantlama çözümleri  
*High efficient solutions for all edge banding needs*

# Turanlar Ağaç İşleme Makineleri

## Turanlar Woodworking Machinery

Seri ve standart üretim imkanı veren Turanlar Kenar Bantlama Makineleri, üretim kalitenizi ve üretim hızınızı yükseltirken üstün rekabet gücüne sahip olmanızı sağlar. Ağaç işleme makineleri üretiminde 50 Yılı aşan tecrübesi ile Turanlar, her tür işletmenin ihtiyacına mükemmel ve ekonomik çözüm sunan yüksek kaliteli kenar bantlama makineleri serisi ile üretim veriminizi yükseltiyor.

*Turanlar Edgebanding Machines provide serial and standard production possibilities while increase your production quality, speed and superior competitiveness. With more than 50 years of experience in the production of woodworking machines, Turanlar ensures excellent and economical solutions to the all production facilities with edge banding machines which increase your production efficiency.*



### BAŞTAN AŞAĞI YENİLENDİK

Ürettiğimiz makineleri, fabrika binamızı, üretim bantlarımızı, idari binalarımızı, talaşlı imalatı, revizyon fabrikamızı, sıvı ve toz boya hatlarımızı, şase ve banko üretim bölümlerimizi, ünite montaj kısımlarını, kalite kontrol tünelimizi A'dan Z'ye yeniledik. Yaklaşık 3 yıldır devam eden iyileşme faaliyetleri sonucu çok güzel geri dönüşler almaktayız.

Tüm dostlarımızı, tamamen yenilenmiş fabrikamızı görmeye davet ediyoruz. Şundan eminiz ki Ülkemizin sanayiisine değer katan ve Dünyanın büyük bölümüne ihracat yapan fabrikamızla gurur duyacaksınız.

### RENOVATED FROM BEGINNING TO END

*We have renaved our machines, factory buildings, production lines, administrative buildings, revision factory, liquid and powder paint lines, production department of chassis and counters, unit assembly part and quality control unit from A to Z. We are getting very nice returns after the last 3 years of recovery.*

*We invited all friends to see our completely renovated factory. We could make you sure that you will be proud of factory which enriches to our country's industry and export to most of the world countries.*

## İçindekiler

### Contents

- |    |                                                          |                                                                                          |
|----|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 04 | T-EB 701                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 06 | T-EB 701                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Genel Özellikleri<br>Edge Banding Machine<br>General Features |
| 08 | T-EB 601                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machines                                         |
| 10 | T-EB 601 N                                               | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 12 | T-EB 157                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 14 | T-EB 156                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 16 | T-EB 153                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 18 | T-EB 201                                                 | Kenar Bantlama Makinesi<br>Edge Banding Machine                                          |
| 20 | Turanlar Kenar Bantlama Makineleri<br>Ünite Özellikleri  | Edge Banding Machines' Unit Features                                                     |
| 28 | Turanlar Kenar Bantlama Makineleri<br>Teknik Özellikleri | Technical Specifications for Edge<br>Banding Machines                                    |
| 30 | Turanlar Kenar Bantlama Makineleri<br>Ölçüleri           | Edge Banding Machines Dimensions                                                         |

Turanlar A.Ş. önceden haber vermeden ürünlerinin özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.  
Turanlar A.Ş. reserves the right to modify the technical characteristics and specification of its products without prior notice.

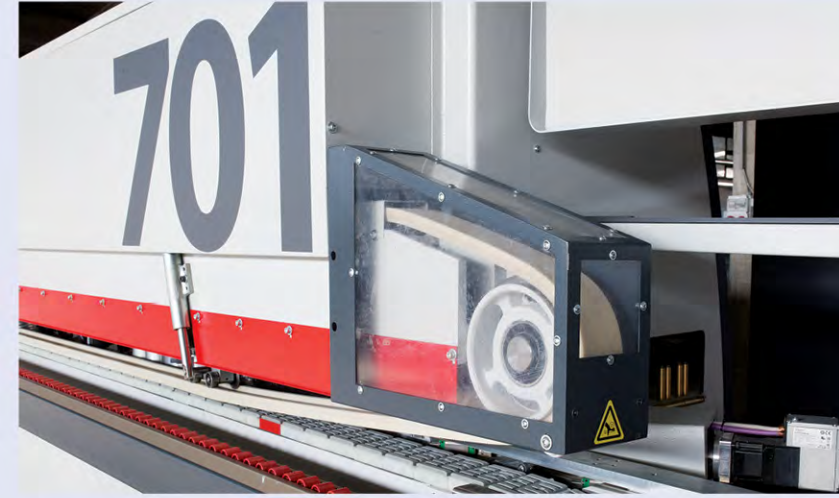


# T-EB 701

## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, üst baskı kayışlı, otomatik yükseklik ayarlı, otomatik tutkal beslemeli ve hızlı bant geçiş sistemli bilgisayar kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 701; 4'lü bant magazini, uçar baş-son kesme ünitesi, açılı kanal açma ve servo bant geçiş sistemi opsiyonları ile 3 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

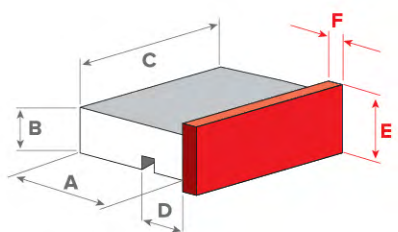
*Fast, reliable and highly productive edge banding machine (The highest Model in Edge banding machines) with outstanding features. Belt conveyor system, Diamond knives, adjustable speed up to 25 m/min. , automatic glue feeding, and remote connection through internet are some of these features that make T-EB 701 a very good investment.*



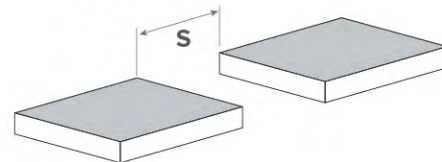
Kayışlı Sistem  
Belt System



Otomatik Tutkal Doldurma  
Automatic Glue Feeding



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 50 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 60 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 64 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm



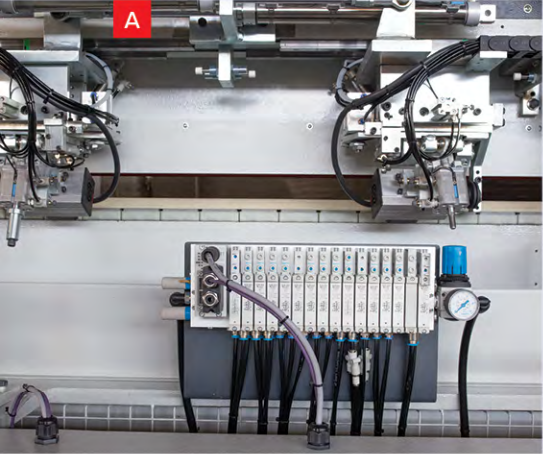
T-EB 701 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 701 Edge Banding Machines Video.



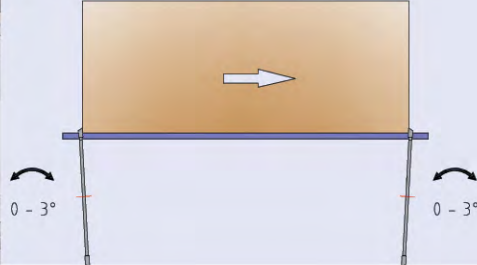
# T-EB 701

## GENEL ÖZELLİKLERİ GENERAL FEATURES

TURANLAR



**A** Yatay Baş/Son Kesme  
Horizontal Front/End Cutting  
**T-EB 701 / Opsiyonel, Optional**  
Otomatik açı değiştirme.  
Automatic angle change.



**E** 0-90° Kanal Açma Ünitesi / **OPSİYONEL**  
0-90° Grooving Saw Unit / **OPTIONAL**

Standart olarak düz kanal açma  
T-EB 701 ile birlikte verilir, bu sistem  
opsiyonudur.

As a standard grooving saw is given  
with T-EB 701. This is a system option.



**B** Fonksiyonel Operatör Ekranı  
Functional Operator Screen

Bilgisayarlı kumanda ekranı ile sınırsız sayıda çalışma programı  
yapılabilir, servis bakım ihtiyaçlarınızda uzaktan erişim özelliği  
sayesinde hızlı çözüm imkanı sunar. Besleme hızı, iş parçası  
kalınlığı, kenar bandı kalınlığı gibi birçok özelliğin bilgisayar sistemi  
ile kontrol edilebilmesi operasyon kolaylığı sunar.

Industrial 17" operator display enables to load cutting project  
with USB Memory and network access provides easy usage  
optimisation software interface.



**C** 4'lü Bant Magazini / **OPSİYONEL**  
Four Different Band Feeder / **OPTIONAL**

4 farklı ölçü ve desenli bant kullanımına  
imkan sağlarken, aynı özelliklerde 4  
top bant için de kullanılabilen bilgisayar  
sistemi ile kontrol edilebilen bu sistem  
kesintisiz ve hızlı üretim imkanı sunar.

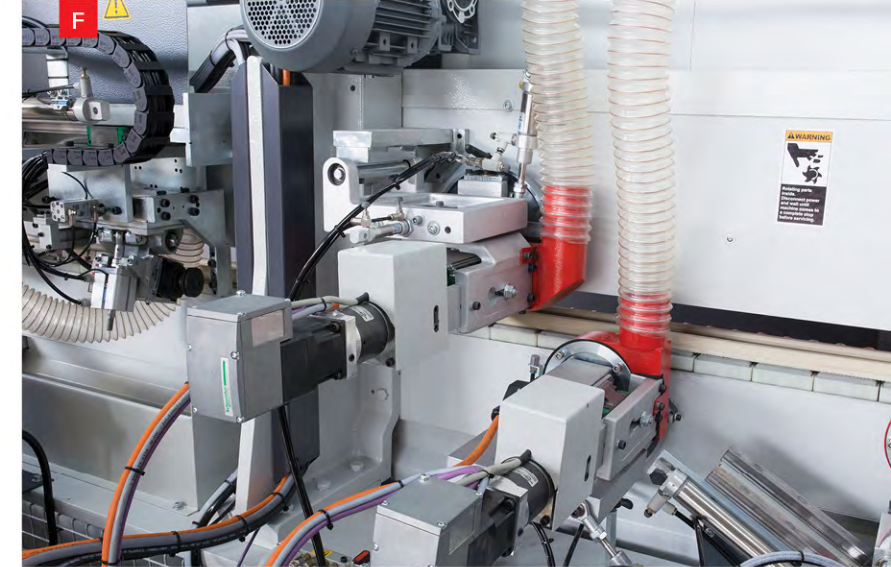
This system provides to use four  
different type of scale and patterned  
band.



**D** Dar Parça Besleme Ünitesi / **OPSİYONEL**  
Narrow Part Feeding Unit / **OPTIONAL**

250 mm'den küçük parçaların makineye  
verilmesinde gönyeli ve kolay besleme sağlar.

This unit provides easy feeding for parts  
which are more narrow than 250 mm to the  
machine.



**F** Servo Kontrol Bant Geçiş Sistemi / **OPSİYONEL**  
Band Transition System With Servo Control / **OPTIONAL**

Bant geçiş sistemi, 8 ayrı servo motor ile yapılır.

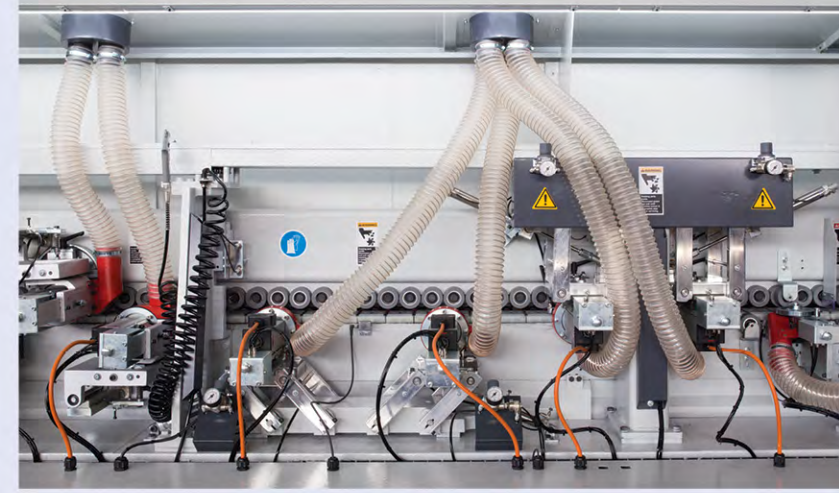
Band transition system is working with 8 different servo motors.

# T-EB 601

## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 601; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

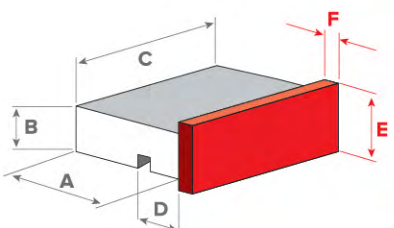
*Edge banding machine with fast edge thickness adjustment, semi-auto height system and maximum efficient by PLC display controlled for large scale production facilities. T-EB 601 provides a perfect solution with 2 different speeds for all you need.*



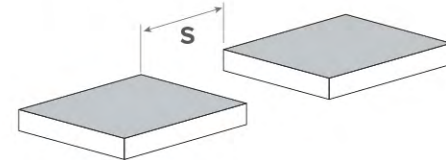
HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)  
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



Masif Yapıştırma Sistemi (Opsiyonel)  
Solid Wood Banding System (Optional)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm  
(Masif-Solid max. 10 mm Optional)
- S 600 mm



T-EB 601 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 601 Edge Banding Machines Video.

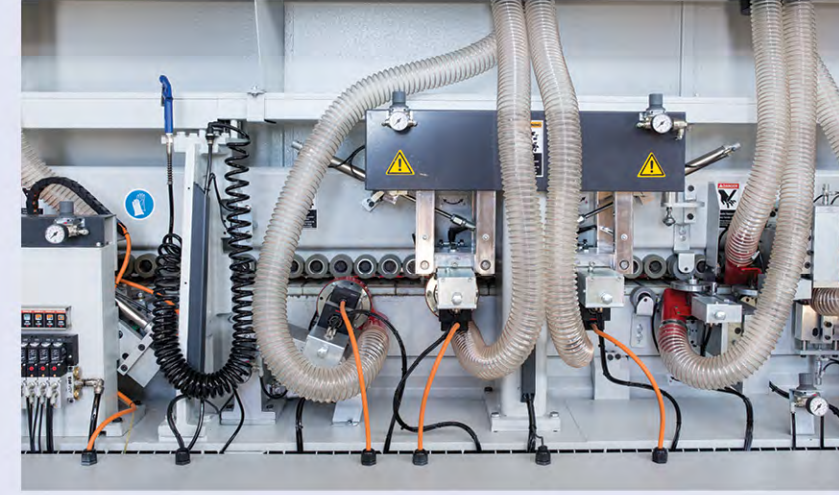


# T-EB 601 N

## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

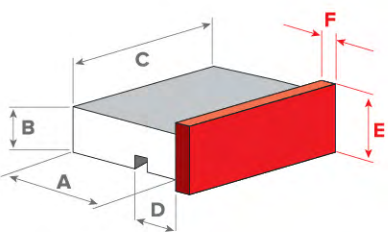
Orta kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 601 N; 2 farklı hızda birleştirilmiş üniteler ile kompakt bir makina olup her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

*Edge banding with fast edge thickness adjustment system, semi-auto height system and maximum efficient with PLC display controlled machine for medium scale production facilities. 601 N is a compact machine with two different speed compacted units which provides a professional solution.*

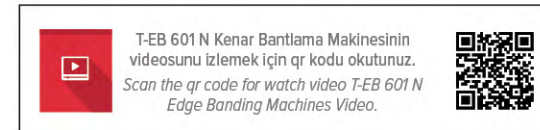
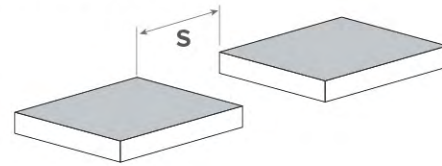


HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)  
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)

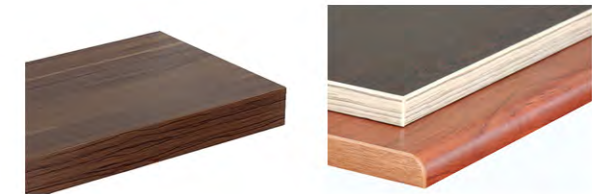
Birleştirilmiş Ünite Sistemi ile hem alt-üst freze, hem de köşe yuvarlama işlemi yapılır.  
*This compacted units processes both top and bottom milling and corner rounding*



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm



T-EB 601 N Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 601 N Edge Banding Machines Video.



# T-EB 157

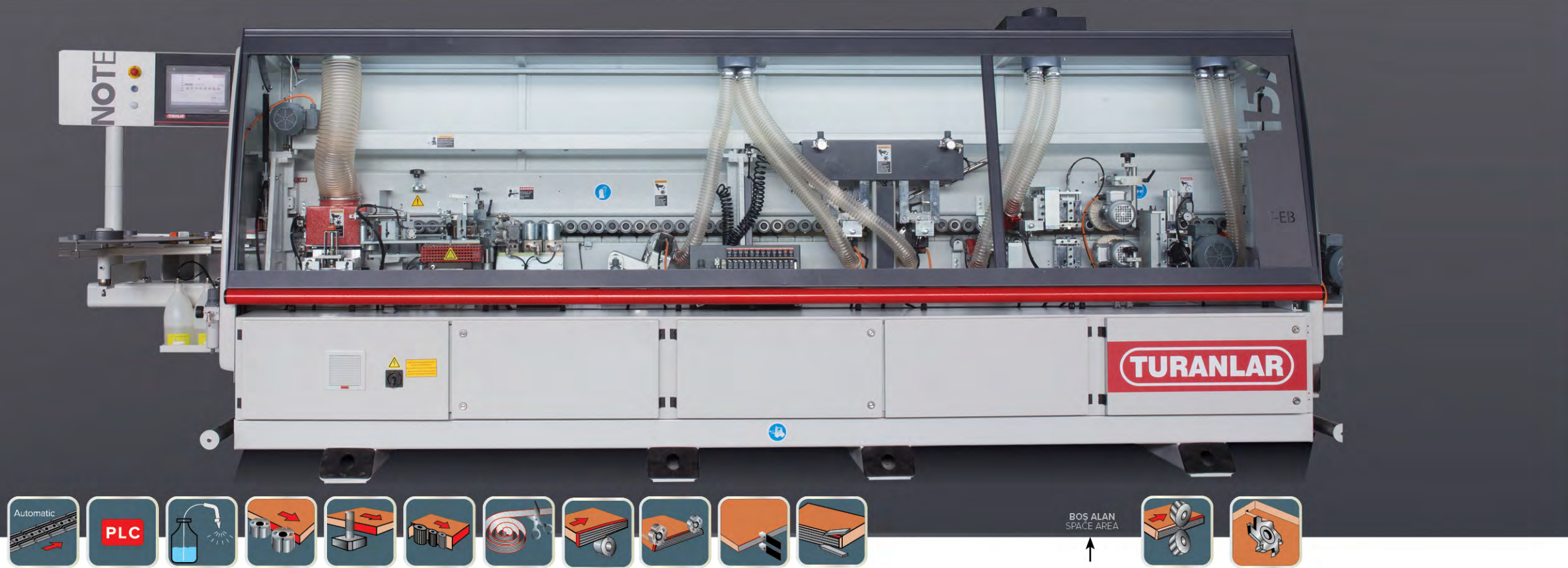
## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Orta ve küçük kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 157 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

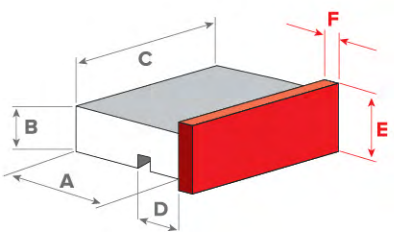
*Edge banding with fast edge thickness adjustment system, semi-auto system and maximum efficient with PLC display controlled machine for small and medium scale production facilities.*



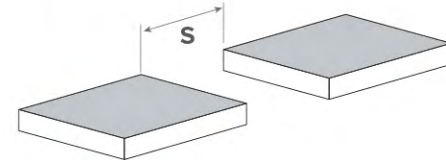
HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)  
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



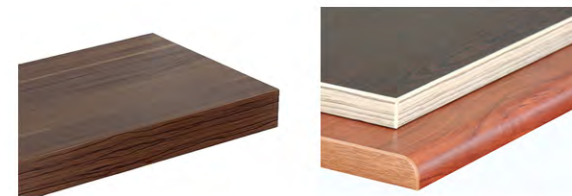
BOS ALAN  
SPACE AREA



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 500 mm



T-EB 157 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 157 Edge Banding Machines Video.

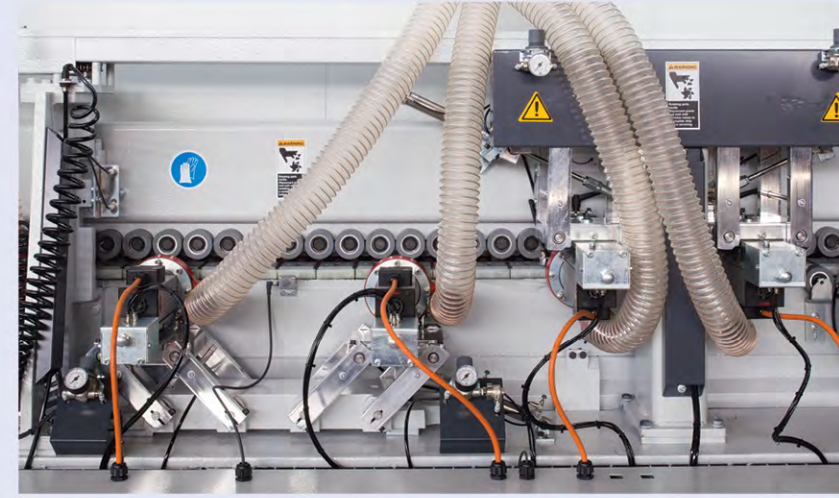


# T-EB 156

## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Tüm kapasitede işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 156 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunarken özellikle 180° dönüş laminant kenar bantlama işlemleri için ideal bir makinedir.

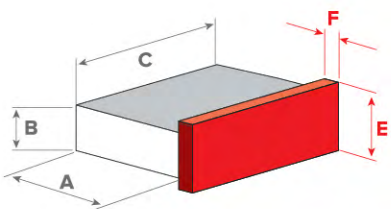
*Edge banding with fast edge thickness adjustment system and maximum efficient with PLC display controlled machine for all scale production facilities. This is an ideal machine for curved edges which needs 180° rotation.*



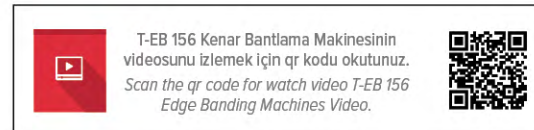
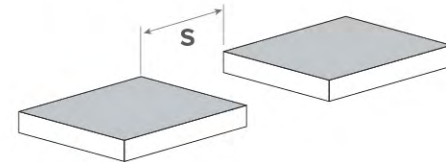
180° Dönüş Köşe Yuvarlama Ünitesi  
180° Rotation Trimming Unit



HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)  
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 500 mm



T-EB 156 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 156 Edge Banding Machines Video.

# T-EB 153

## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

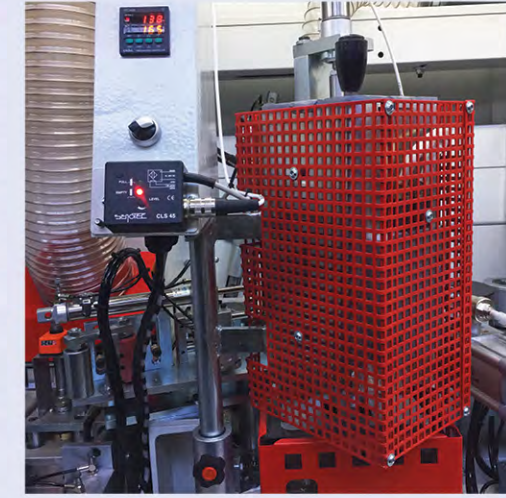
TURANLAR

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 153; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar. Standart makinede üst baskı sistemi tekerlekli olup besleme hızı 15-20 m/dk'dır. Opsiyonlu olan üst baskı sistemi kayışlı modelde ise besleme hızı 15-25 m/dk'dır.

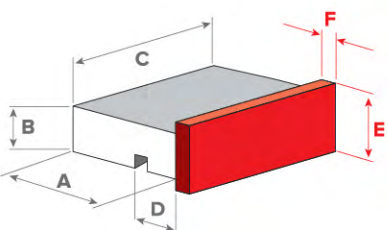
Edge banding machine with fast edge thickness adjustment, semi-auto height system and maximum efficient by PLC display controlled for large scale production facilities. T-EB 153 provides a perfect solution with 2 different speeds for all you need. In the standard machine, the top press system is wheeled and the feed rate is 15-20 m/min. In the optional machine with top press system belt model, the feeding speed is 15-25 m / min.



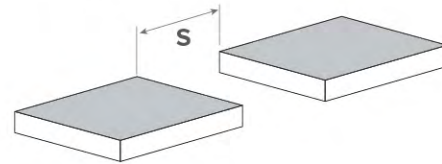
Güçlü Operasyonel Çözümler  
Powerful Operational Solution



Sıcak Tutkal Besleme Sistemi (Opsiyon)  
Hot Glue Feeding System (Optional)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm

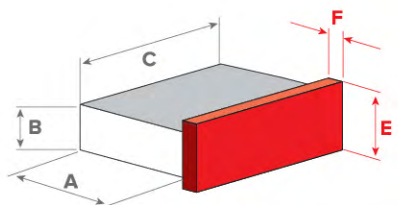
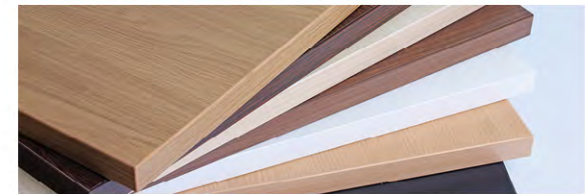
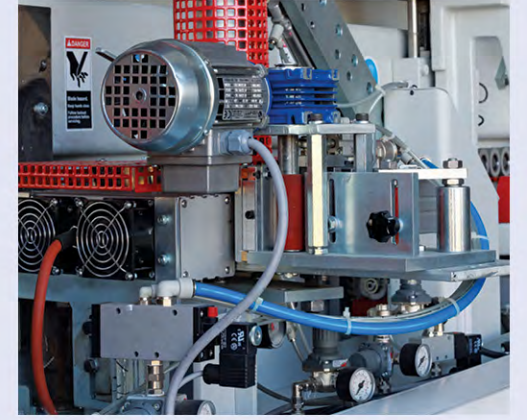
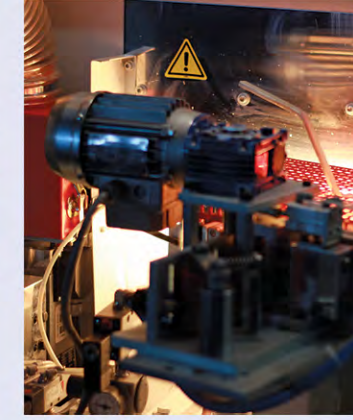
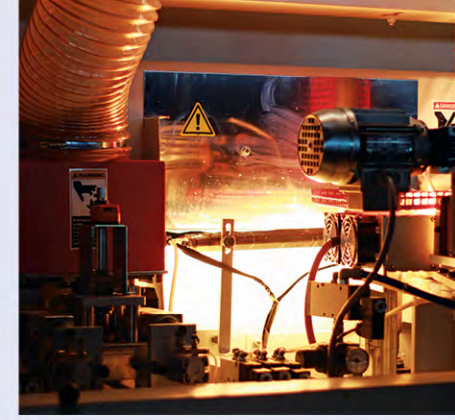


# T-EB 201

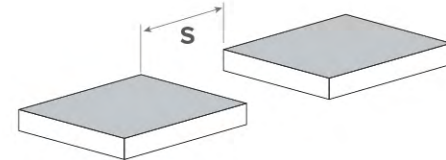
## TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Edgeweld Kenar Kaynak Makinesi, lazer kenar bantlama makineleri için üretilmiş kenar bantlarını lazer kaynağı kullanmadan ışık teknolojisi ile birleştirir. Kullanılan ışık kaynağından elde edilen lazer dalgaboyuna yakın ışık değerleri ile yüksek kalite sağlanır. Kenar bantının eritilerek kaynak yapılması sağlandığı için yapışma kalitesi tutkalı versiyonlara göre çok daha üstündür. Yine tutkal kullanılmadığı için birleşme çizgisinde ek yeri gözükmemekte ve kenar bandı ve panel bir bütün olarak ortaya çıkmaktadır.

*Edge Welding Machine, bonds edge materials which are produced for laser edge banding process by light technology without using any laser source. High quality light provided by light source is similar to the wavelength of laser. Bonding quality is far superior than other versions which are using glue, because Welding system bonds by melting the band. No visible bonding line, board and band seems as a whole, because of no glue using system.*



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 42 mm
- C min. 320 mm
- E min. 14 mm / max. 46 mm
- F min. 1 / max. 2 mm
- S 600 mm





T-EB 201 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.  
Scan the qr code for watch video T-EB 201 Edge Banding Machines Video.



# TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

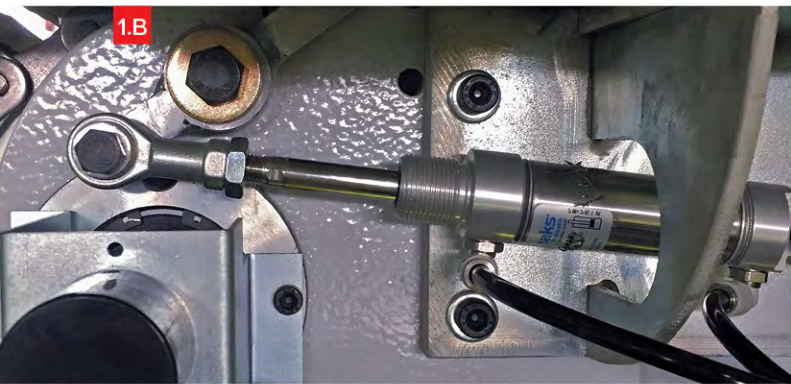
TURANLAR

## 1.A İki Parça Arası Mesafe Belirleyici Distance Decisive

**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201**

Bütün Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde standart olan sistem makinenin güvenli ve hatasız çalışmasını, hız değişiminde parça kontrolünü sağlar.

*Between two parts of distance decisive unit provides secure and trouble free operation.*

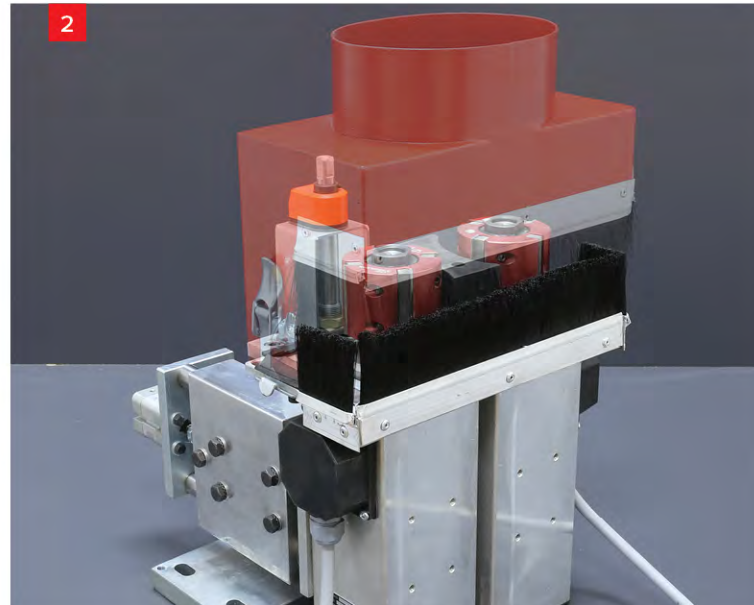


## 1.B İki Parça Arası Mesafe Belirleyici Distance Decisive

**T-EB 701**

**T-EB 601 N** (Kayışlı Model İçin, With Belt System)

**T-EB 153** (Kayışlı Model İçin, With Belt System)

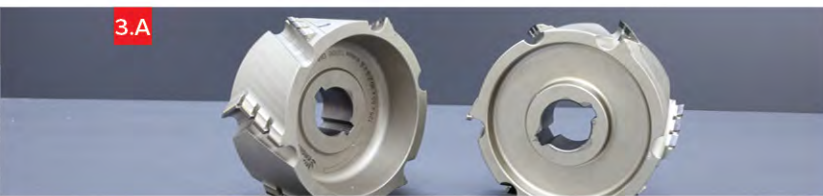
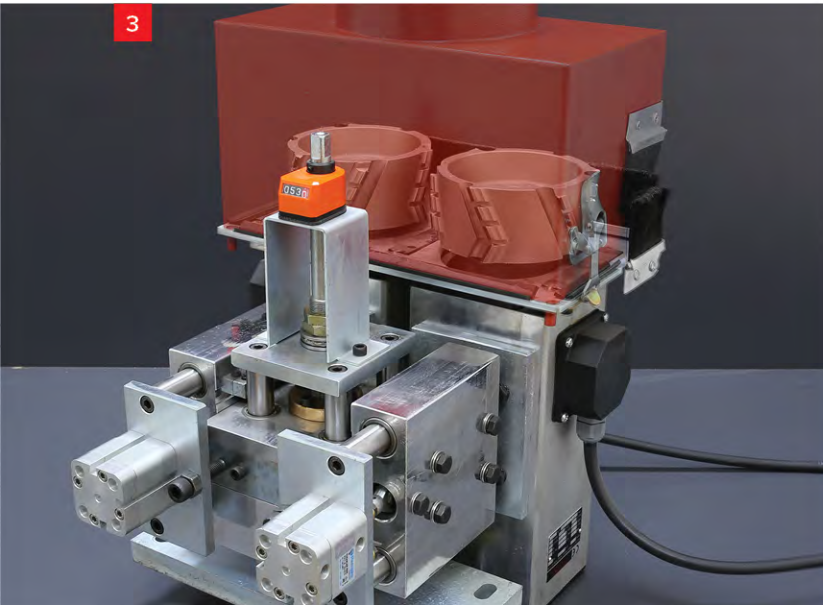


## 2 Ön Freze Front Milling

**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201**

2.A Standart / Standard

2.B **Opsiyonel** DIA Kesici Takım  
**Optional** DIA Cutting Tool



## 3 Ön Freze Pre-Milling

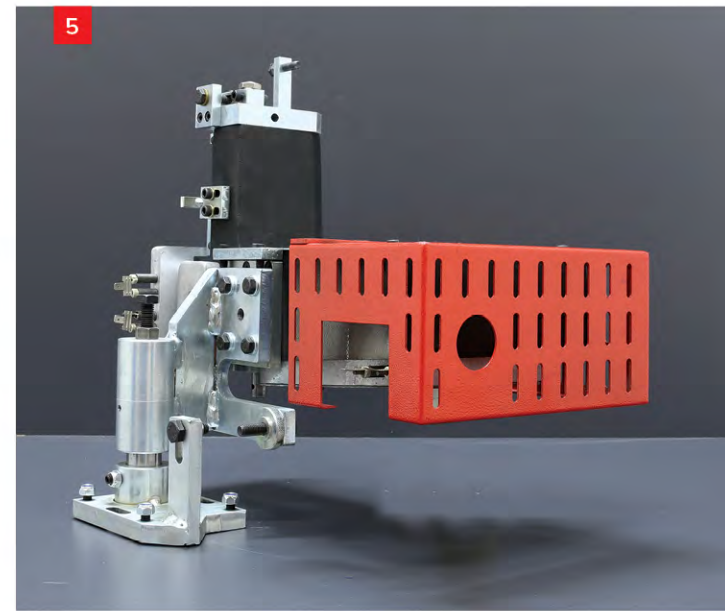
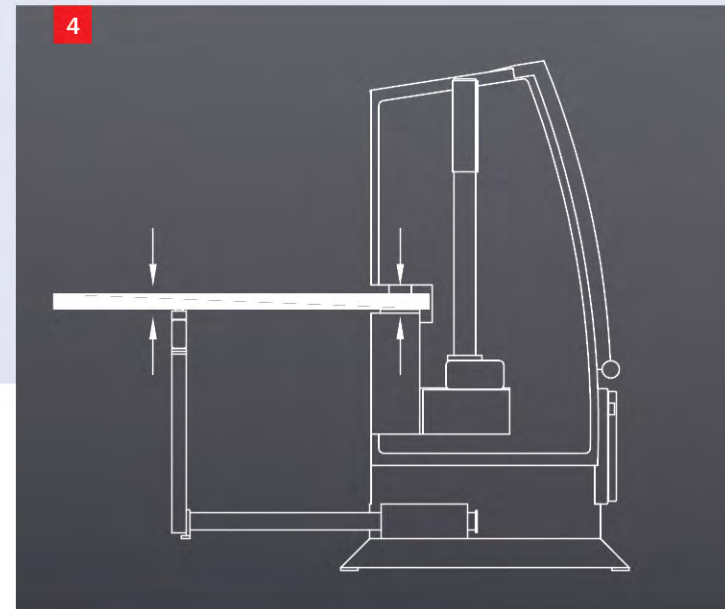
**T-EB 701**

3.A Standart / DIA Kesici Takım  
Standard / DIA Cutting Tool

## 4 İş Parçası Destek Makarası Support Bench

Bütün Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde kullanılan bu sistem iş parçasının makine boyunca dengeli ilerlemesini sağlayarak daha kaliteli üretim imkanı sunar.

*This system is been used in all of Turanlar Edge Banding Machines which provide work piece to move simetrically.*



## 5 Tutkal Kazanı Glue Tank

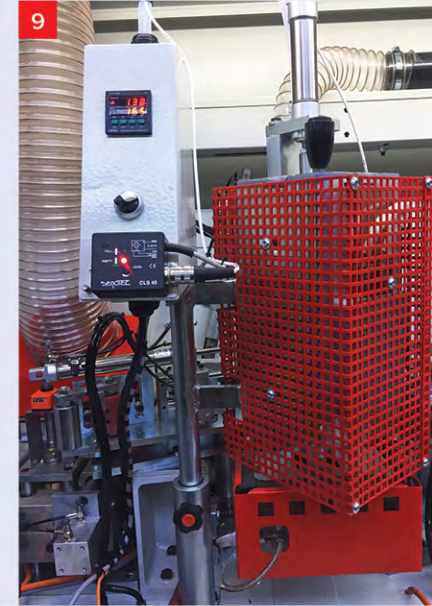
Tutkal sürme ünitesi, Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde özel sürme merdanesi ile yapılır. Bu sistem sayesinde gereksiz tutkal sarfıyatı olmaz ve kenara homojen tutkal dağılımı sağlanır.

*Glue Spreading Unit is minimizing glue wastage and homogeneous glue spreading by special applicator roller.*

# TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

TURANLAR

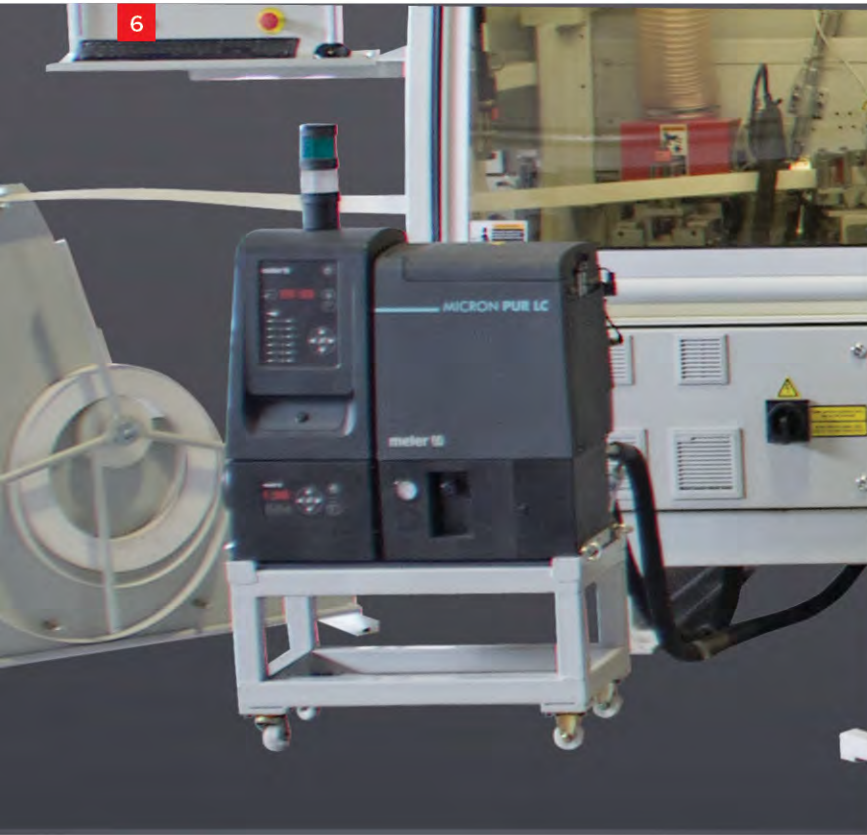
**7** Infared Ön Isıtma Sistem  
Infared Pre-Heating  
**T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156**  
Opsiyonel / Optional



**9** Sıcak Tutkal Besleme Sistemi  
Hot Glue Feeding System  
**T-EB 701 / 601 / 601 N**  
**157 / 156 / 153**  
Opsiyonel / Optional



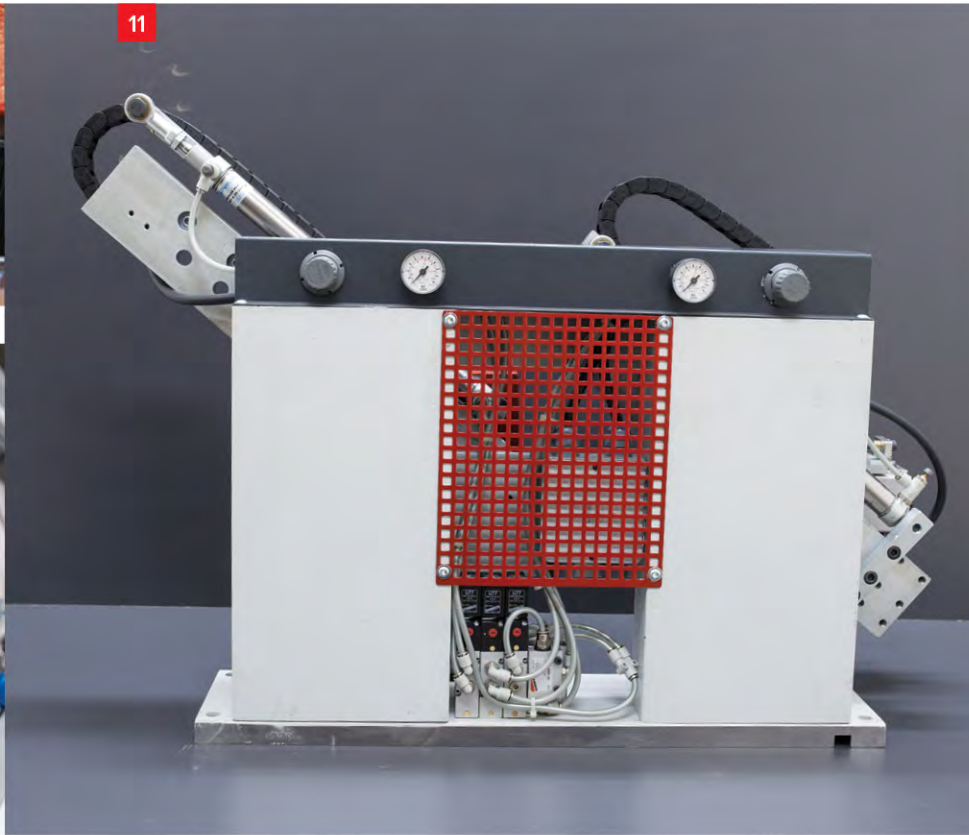
**10** Tutkal Besleme Sistemi  
Glue Feeding System  
**T-EB 701 Standart**  
**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153**  
Opsiyonel / Optional



**6** Poliüretan Sistem  
Polyurethane System  
**T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156 / 153**  
Kenar bantlama makinelerimizde **opsiyon** olarak uygulanır.  
*This is an **option** in our machines..*

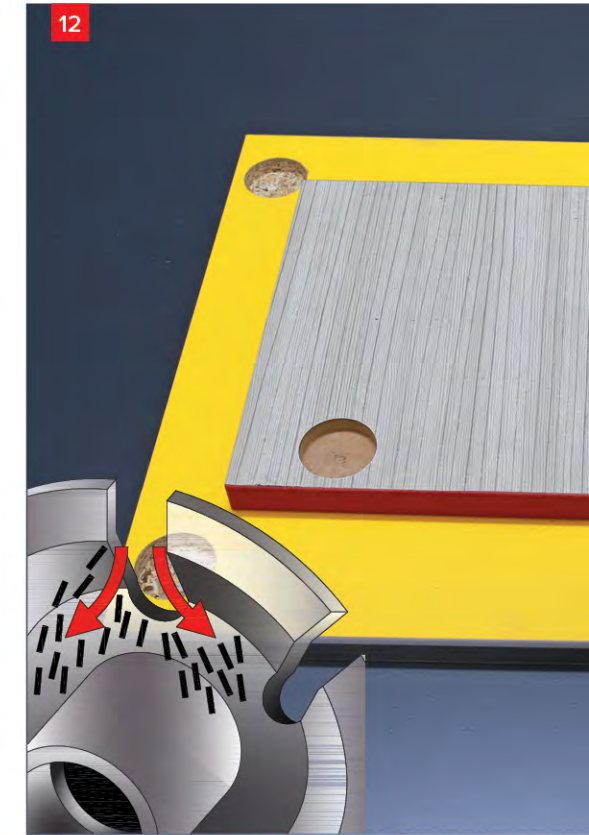
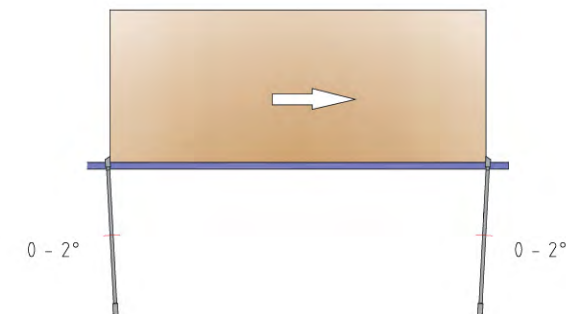


**8** Yağlama Sistemi  
Automatic Greasing System  
**T-EB 701**  
Palet ve Ünite Yağlama  
**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201**  
Palet Yağlama



**11** Açılı Baş/Son Kesme  
Angled End Cutting  
**T-EB 701 / 601**  
**601 N / 153**  
Standart

Sabit açı.  
Fixed angle.



**12** Tas Menteşe Delikli Bantlama  
Hinge Perforated Banding  
**T-EB 701/601/601 N/157/156/153**

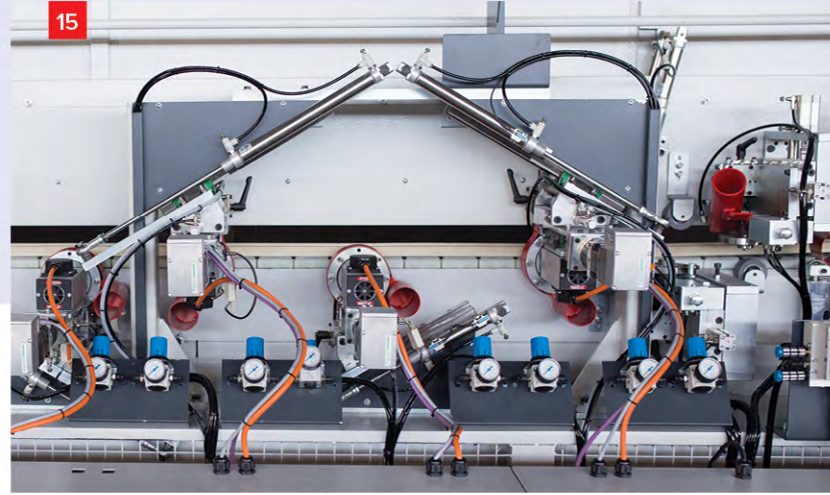
Kenar bantlama makinelerimizde standart olarak uygulanır.  
*This is standard in our machines.*

# TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

TURANLAR



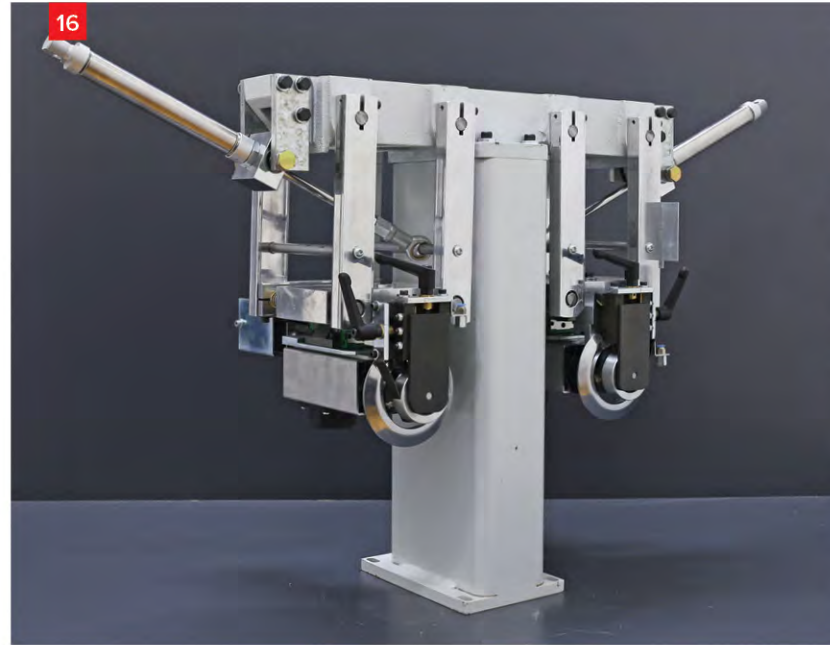
13



15



14



16



17



18

**13** Alt-Üst Freze  
Top-Bottom Milling  
**T-EB 701 / 601 / 153**

Disk kopyalamalı.

**14** Kumanda Paneli  
Touch Screen  
**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 155 / 153 / 201**

**15** Köşe Yuvarlama Ünitesi  
Corner Rounding  
**T-EB 701**

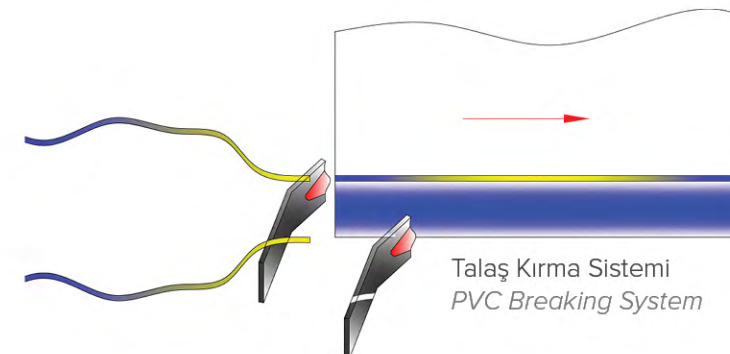
4 motorlu sistem.  
4 motors system

**16** Köşe Yuvarlama Ünitesi  
Köşe Yuvarlama Ünitesi  
**T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 201**

4 motorlu sistem.  
4 motors system

**17** Form Kazıma ve Tutkal Temizleme  
Form Scraping and Glue Cleaning  
**T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201 Standart**

Disk kopyalama sistemi ile kenar bandında ve malzemede çizilme olmaz.  
Form kazıma bıçak standardı r2.  
r3 / r1 / r1,5 Opsiyon/Optional  
Disk copy system prevents scratches on workpiece and edge bands.



Talaş Kırma Sistemi  
PVC Breaking System

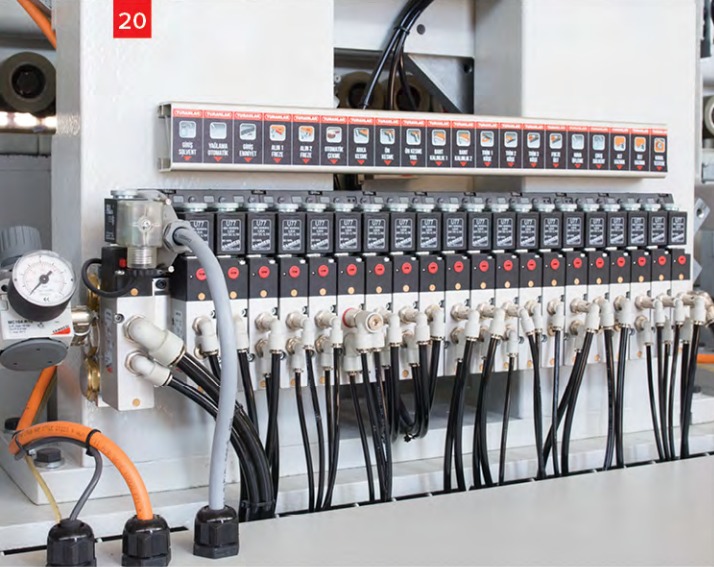
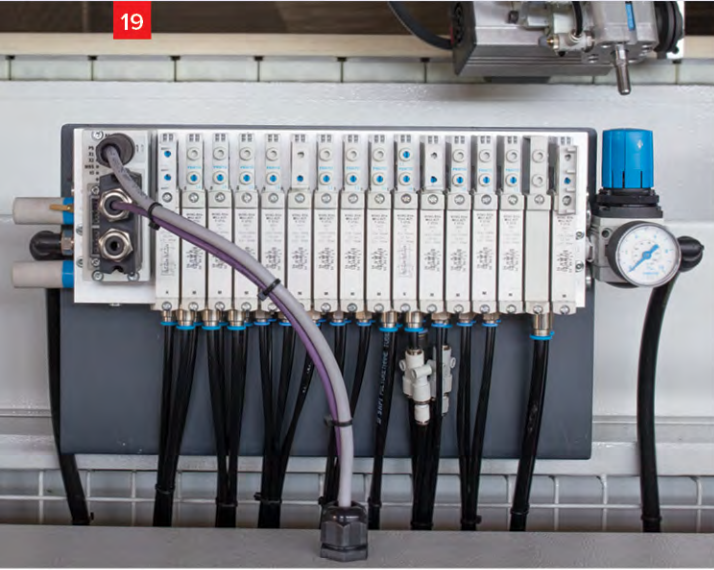
**18** Polisaj Temizleme Ünitesi  
Polisage Unit

Tüm Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde kullanılan bu sistem ile parçanın temizliği yapılır. (Osilasyonlu sistem T-EB 701)

Workpiece is cleaned by this system.

# TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

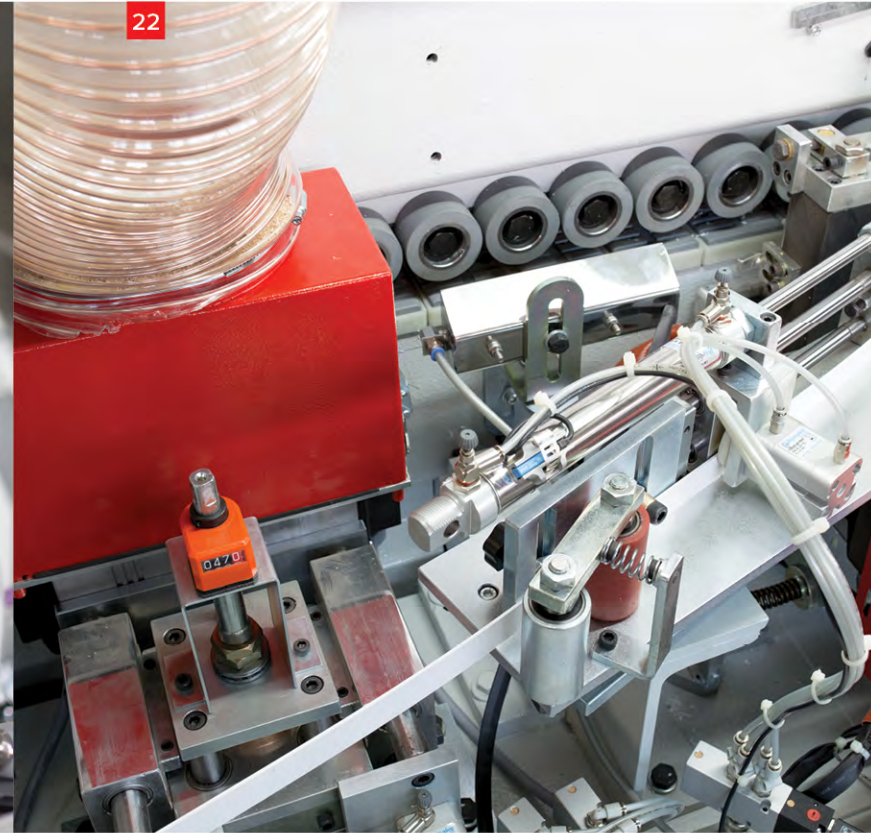
TURANLAR



19 - 20 Pnömatik Merkez  
Pneumatic Center



21 Otomatik Bant Besleme  
Automatic Band Feeding  
T-EB 701 / 201



22 Pnömatik Bant Besleme  
Pneumatic Band Feeding  
T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 155 / 153



23 Hareketli Alt Freze  
Moving Bottom Trim  
T-EB 601 N / 157 / 155

# KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

## TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR ALL MODELS

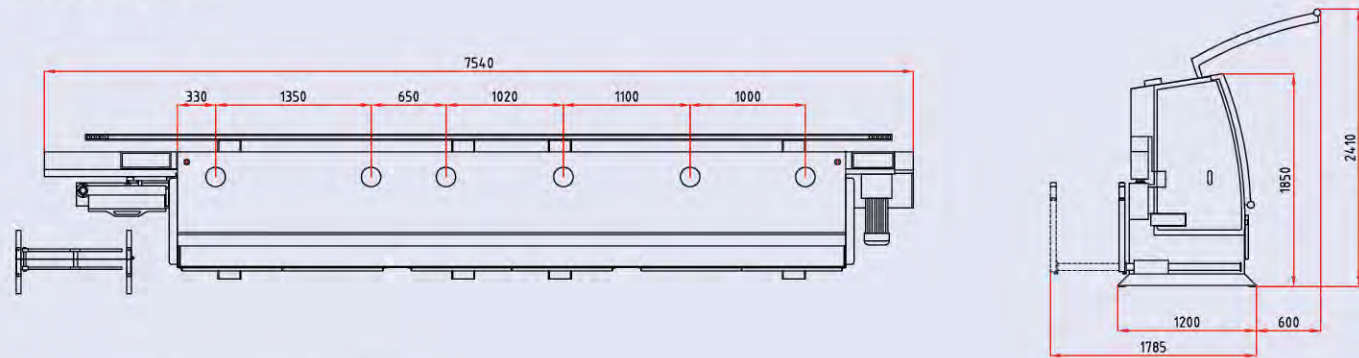
TURANLAR

|                                                 | T-EB 701            | T-EB 601            | T-EB 601 N          | T-EB 157             | T-EB 156            | T-EB 153             | T-EB 201            |
|-------------------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| Şebeke Gerilimi / <i>Electrical Level</i>       | 400 V/50 Hz         | 400 V/50 Hz         | 400 V/50 Hz         | 400 V/50 Hz          | 400 V/50 Hz         | 400 V/50 Hz          | 400 V/50 Hz         |
| Nominal Akım / <i>Nominal Current</i>           | 52 A                | 34 A                | 33 A                | 31 A                 | 20 A                | 21 A                 | 35 A                |
| Çalışma Hızı / <i>Speed</i>                     | 15 - 20 - 25 m/dk   | 15 - 20 m/dk        | 15 - 20 m/dk        | 15 m/dk              | 15 m/dk             | 15-20 (25 Opt.) m/dk | 10-15 m/dk          |
| Toplam Elektrik / <i>Total Electrical Power</i> | 22 kw               | 17,5 kw             | 16 kw               | 15 kw                | 10 kw               | 12 kw                | 21 kw               |
| Toplam Hava / <i>Total Air Pressure</i>         | 7 bar               | 6 bar               | 6 bar               | 6 bar                | 6 bar               | 6 bar                | 6 bar               |
| Hava Tüketimi / <i>Total Air Usage</i>          | 500 lt/dk           | 400 lt/dk           | 350 lt/dk           | 300 lt/dk            | 300 lt/dk           | 300 lt/dk            | 300 lt/dk           |
| Ön Freze / <i>Pre-Milling</i>                   | 2x3 kw/9000 Rpm     | 2x1,5 kw/12000 Rpm  | 2x1,5 kw/12000 Rpm  | 2x1,5 kw/12000 Rpm   | 2x1,5 kw/12000 Rpm  | 2x1,5 kw/12000 Rpm   | 2x1,5 kw/12000 Rpm  |
| Baş - Son Kesme / <i>End Cutting</i>            | 2x0,37 kw/12000 Rpm | 2x0,37 kw/12000 Rpm | 2x0,37 kw/12000 Rpm | —                    | —                   | 2x0,37 kw/12000 Rpm  | 2x0,37 kw/12000 Rpm |
| Alt - Üst Freze / <i>Top&amp;Bottom Milling</i> | 2x0,37 kw/12000 Rpm | 2x0,37 kw/12000 Rpm | 2x0,37 kw/12000 Rpm | 1x0,37 kw/12000 Rpm  | —                   | 2x0,37 kw/12000 Rpm  | 1x0,37 kw/12000 Rpm |
| Trim Freze / <i>Trimming</i>                    | 4x0,37 kw/12000 Rpm | 4x0,37 kw/12000 Rpm | 3x0,37 kw/12000 Rpm | 3x0,37 kw/12000 Rpm  | 4x0,37 kw/12000 Rpm | —                    | 3x0,37 kw/12000 Rpm |
| Kanal Testere / <i>Grooving Saw</i>             | 3,7 kw/9000 Rpm     | 2,2 kw/2800 Rpm     | 3,7 kw/9000 Rpm     | 2,2 kw/2800 Rpm      | —                   | 3,7 kw/9000 Rpm      | —                   |
| Polisaj Motoru / <i>Buffing Motor</i>           | 2x0,55 kw/1400 Rpm  | 2x0,55 kw/1400 Rpm  | 2x0,55 kw/1400 Rpm  | 2x0,55 kw/1400 Rpm   | 2x0,55 kw/1400 Rpm  | 2x0,55 kw/1400 Rpm   | 2x0,55 kw/1400 Rpm  |
| Çalışma Yüksekliği / <i>Working Height</i>      | 910 mm              | 910 mm              | 910 mm              | 910 mm               | 910 mm              | 910 mm               | 910 mm              |
| Makinenin Eni / <i>W</i>                        | 1200 mm             | 1000 mm             | 1000 mm             | 1000 mm              | 1000 mm             | 1000 mm              | 1000 mm             |
| Makinenin Boyu / <i>L</i>                       | 7540 mm             | 7080 mm             | 5380 mm             | 5380 mm              | 5380 mm             | 5380 mm              | 5380 mm             |
| Makinenin Yüksekliği / <i>H</i>                 | 1850 mm             | 1770 mm             | 1770 mm             | 1770 mm              | 1770 mm             | 1770 mm              | 1770 mm             |
| Makinenin Ağırlığı / <i>Weight</i>              | 4800 kg             | 3800 kg             | 3000 kg             | 2900 kg              | 2900 kg             | 3000 kg              | 2500 kg             |
| Enfrüj İnfrared Sistem / <i>Infrared System</i> | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | Standart            |
| Sıcak Hava Üfleme / <i>Hot Air Blower</i>       | Standart            | Standart            | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | -                   |
| Solvent Giriş-Çıkış / <i>Solvent Back-Front</i> | Standart            | Standart            | Standart            | Giriş Standart/Front | Opsiyon/Optional    | Standart             | Standart            |
| Tutkal Kazıma / <i>Glue Cleaning</i>            | Standart            | Standart            | Standart            | Standart             | Standart            | Standart             | Standart            |
| Üst Kayış / <i>With Belt</i>                    | Standart            | -                   | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | Opsiyon/Optional    | Opsiyon/Optional     | -                   |

## KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÖLÇÜLERİ

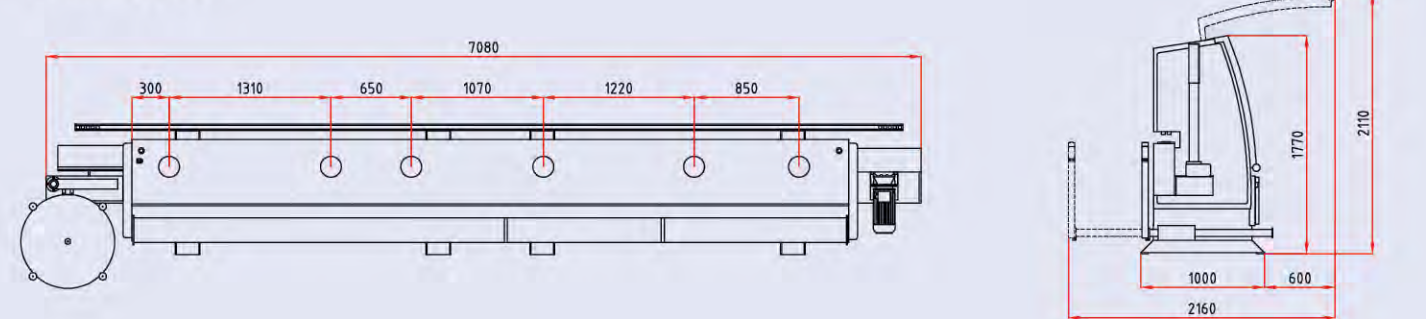
### EDGE BANDING MACHINES' DIMENSIONS

#### T-EB 701



Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm  
Dust collector pipe diameter Ø 150 mm

#### T-EB 601

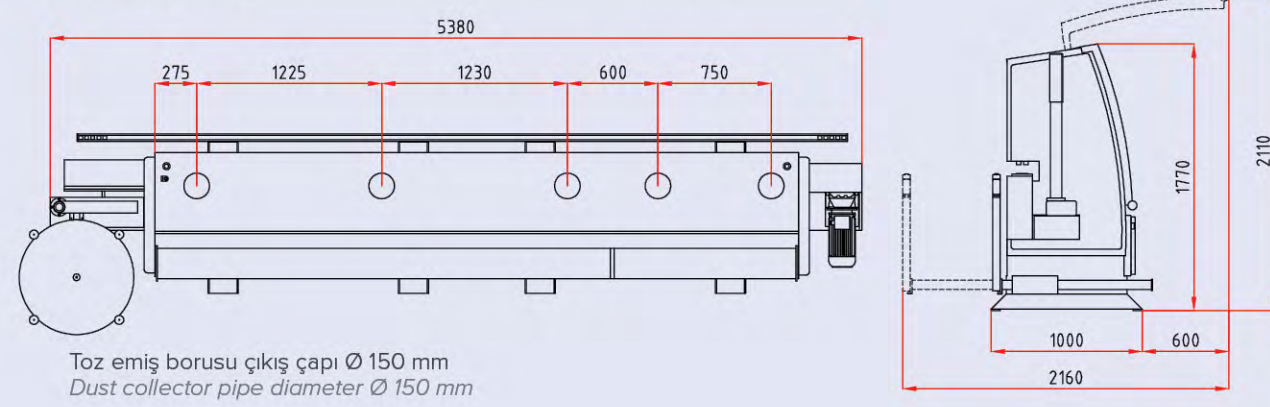


Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm  
Dust collector pipe diameter Ø 150 mm

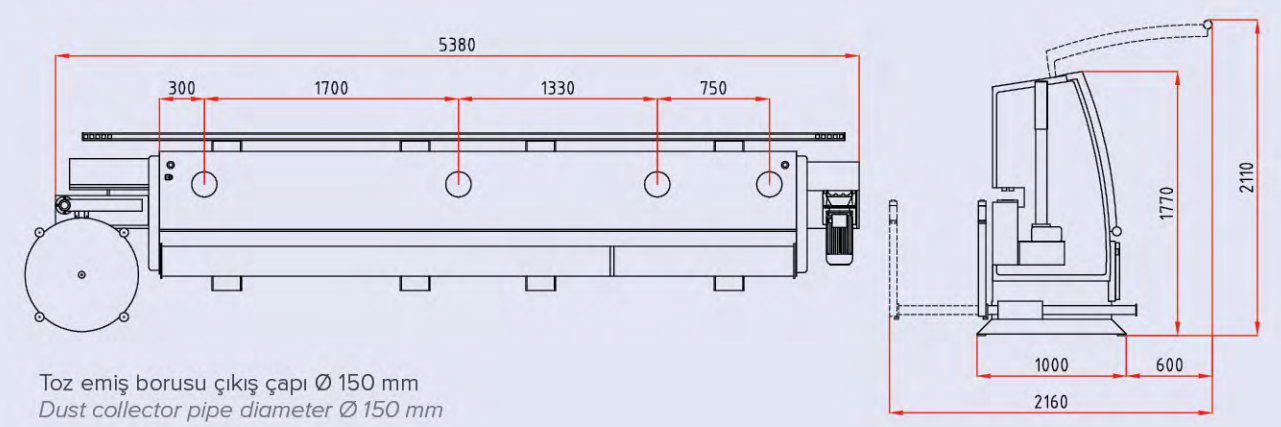
# KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÖLÇÜLERİ EDGE BANDING MACHINES' DIMENSIONS

TURANLAR

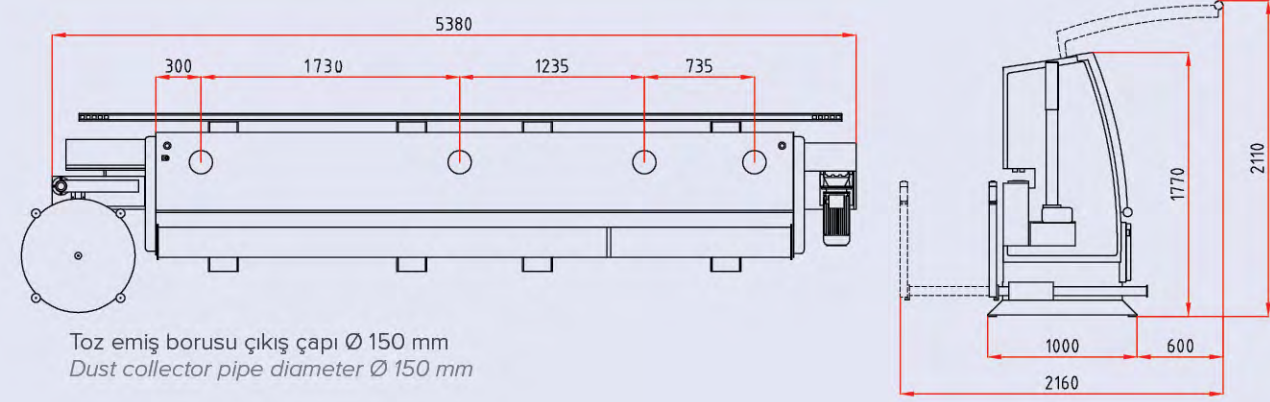
## T-EB 601 N



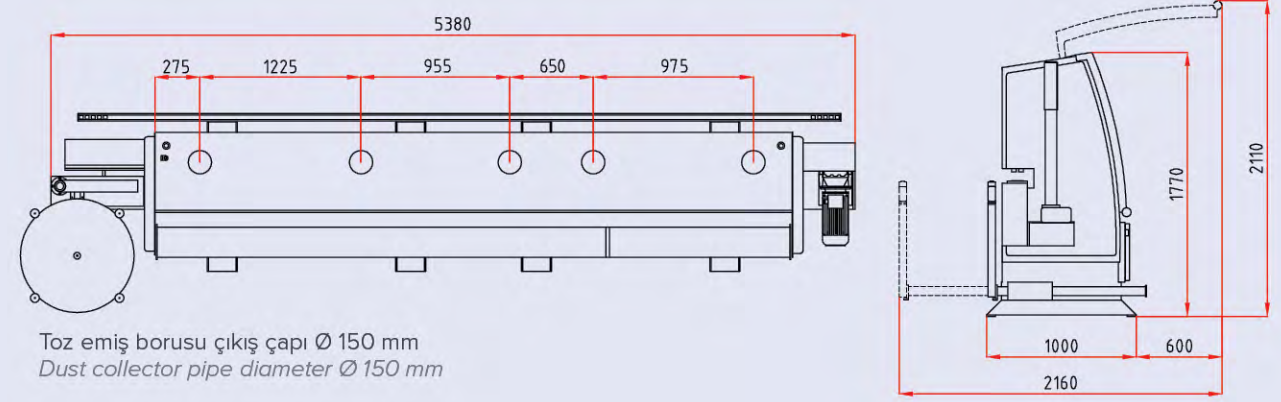
## T-EB 157



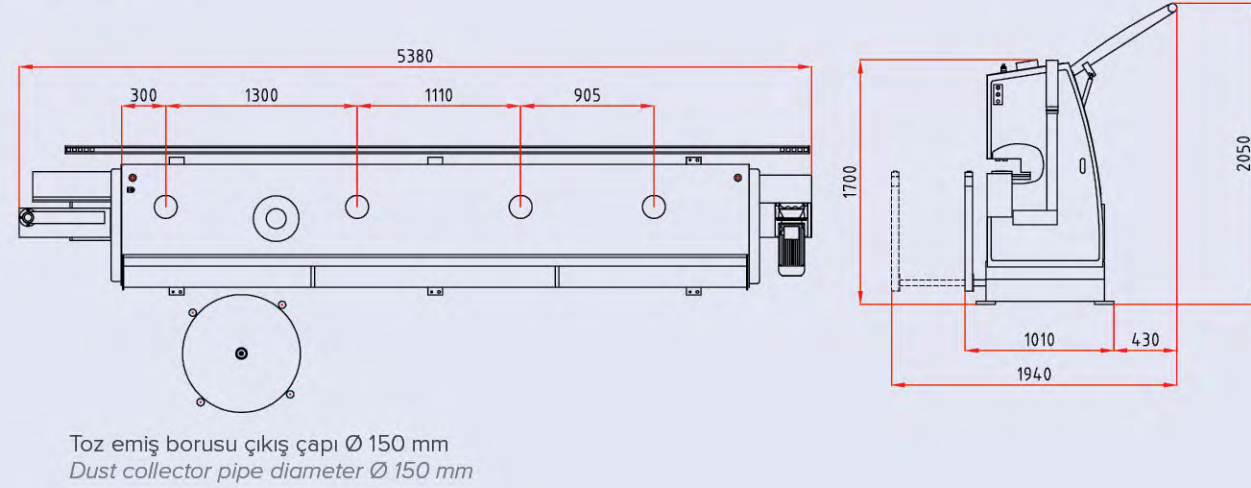
## T-EB 156



## T-EB 153



## T-EB 201



E-Mail: [info@turanlar.com](mailto:info@turanlar.com)  
[www.turanlar.com](http://www.turanlar.com)



**TURANLAR**

AAC MAKİNA  
AAC MACHINERY EXPORT CENTER

Eyüp Sultan Mh. Kızılay Cd. Kosova Sk.  
No: 3 34885 Samandıra - Sancaktepe  
İSTANBUL / TURKEY

**Tel:** +90 216 561 85 86 (pbx)

**Fax:** +90 216 561 85 87

TURANLAR MAKİNA FABRİKA  
TURANLAR MACHINERY FACTORY

Ankara-Eskişehir Yolu 55.km  
Temelli - Polatlı - ANKARA / TURKEY

**Tel:** +90 312 646 50 02 (pbx)

**Fax:** +90 312 646 50 07